

## Un modèle évolué de capteur de gaz qui détecte la plupart des gaz.

Le capteur de gaz Murco (MGS) est un détecteur de gaz difficilement liquéfiable à la pointe de la technologie pouvant détecter une large gamme de gaz différents. Les capteurs peuvent être utilisés en autonomie ou intégrés dans les systèmes de gestion d'installations ou de commandes (BMS) à l'aide de ses sorties numériques ou analogiques.

Ce produit de haute spécification est disponible à un prix compétitif et garantit à l'utilisateur que les exigences de sécurité et de conformité sont satisfaites ou surpassées. Il est idéal pour :

- Les nouveaux bâtiments ou zones qui nécessitent une surveillance continue à l'aide de capteurs-émetteurs de gaz haute technologie.
- Les clients qui souhaitent ajouter des solutions de détection de gaz à leur système existant.

### APPLICATIONS

Les gaz typiques comprennent :

**Gaz frigorigènes** tous les gaz frigorigènes comprenant : l'ammoniac, le dioxyde de carbone, les hydrocarbures, les halocarbures (HFC, HCFC, CFC).

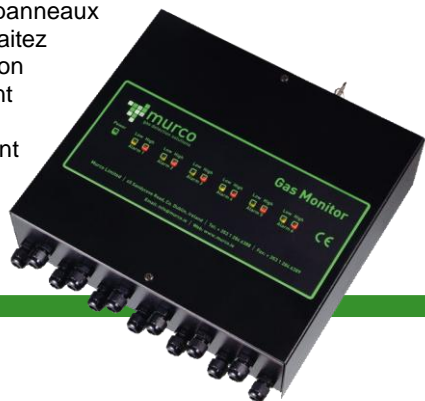
**Gaz Combustibles** tels que : méthane, GPL, propane, butane et hydrogène.

**Gaz toxiques** tels que : le dioxyde de carbone et l'ammoniac dans la réfrigération et le monoxyde de carbone dans les parcs de stationnement souterrains.

**Composés organiques volatiles** tels que : l'acétone, le benzène, le tétrachlorure de carbone, le chloroforme, l'éthanol, le toluène et le trichloroéthylène.

### Panneaux de commande disponibles

Murco fournit également des panneaux de commande si vous souhaitez avoir un système de détection autonome. Les modèles sont disponibles avec 2, 4, 6 et jusqu'à 16 canaux en utilisant le panneau ST-MON.



### Avantages

#### Détection à moindre coût

Murco s'engage à fournir des produits et des solutions compétitifs et de haute qualité. Une détection précoce des gaz grâce aux capteurs de gaz Murco permet de minimiser les coûts associés aux fuites.

#### Conformité juridique

Les produits de la gamme MGD facilitent la conformité à toutes les exigences réglementaires, juridiques et d'assurances nécessaires.

#### Considérations environnementales

La détection précoce de gaz minimise les émissions. Les capteurs de gaz Murco facilitent également la conformité à toutes législations environnementales pertinentes, et le produit lui-même est entièrement recyclable.

#### Meilleures performances

Parce que les capteurs de gaz Murco offrent une surveillance fiable, continue et en temps réel, vous pouvez éviter tous les problèmes affectant habituellement les systèmes à aspiration et résultant d'un blocage de filtres, d'un endommagement de conduits et d'une temporisation d'analyse d'échantillon.

#### Adapté à la tâche, adapté aux gaz

Chaque détecteur peut être spécifié individuellement pour satisfaire vos besoins en termes de gaz à détecter, de plage et de niveau d'alarme. Vous sélectionnez la sortie préférée pour intégrer le capteur dans votre système.



#### Connectivité améliorée

Le MGD peut assurer le rôle d'interface avec plusieurs systèmes de gestion d'installations et de commandes (y compris les panneaux de série ST-MON et MGD), en utilisant une de ses sorties numériques et analogiques (relais) linéarisées.

Quels que soient votre activité et votre budget, Murco dispose d'un système de détection de gaz qui vous convient.











**Murco Ltd.**  
114a Georges St Lower, Dun Laoghaire, Co Dublin, Irlande  
tél : + 353 1 284 63 88, fax : + 353 1 284 63 89,  
e-mail : [info@murco.ie](mailto:info@murco.ie), [www.murcogasdetection.com](http://www.murcogasdetection.com)

# Fiche technique du détecteur de gaz Murco (MGS)

Spécifications techniques	MGS Standard
Alimentation	12/24 V c.a./c.c. ±20 % (IR 24 V c.a./c.c.)
Consommation d'énergie (à 12 V)	EC : 60 mA, SC : 153 mA, IR : 136 mA
Contrôle de l'alimentation	DEL verte
Alarme visuelle	DEL rouge
Alarme sonore	Alarme sonore, activée/désactivée
Contrôle des défaillances État des défaillances	DEL rouge ALLUMÉE – DEL verte ÉTEINTE 0-1 V, 0-2 mA (IR 1 V, 2 mA)
Sorties analogiques	0-5 V, 1-5 V, 0-10 V, 2-10 V, 4-20 mA
Sorties numériques	1 relais étalonné à 1 A / 24 V c.c. / 120 V c.a. Temporisation sélectionnable : 0, 1, 5, 10 min.
Caractéristiques IP	IP41
Dimensions et poids	86 x 142 x 53 mm 180 g
Conformité standard	  WEEE RoHS EuP

Informations sur le capteur	Électrochimique EC	Semi-conducteur avec filtre (gaz multiples) SC	Infrarouge IR
Plage de mesure typique	0-1 000 ppm	10-1 000 ppm	ppm - %
Plage de températures	A : -20 °C à +40 °C B : -40 °C à +40 °C	-40 °C à +50 °C	-40 °C à +50 °C
Plage d'humidité sans condensation	0 à 95 %	0 à 95 %	0 à 95 %
Seuil d'alarme de vie du capteur	3 ans	5-8 ans	5 ans
T50	19 secondes	76 secondes (filtré)	25 secondes
T90	47 secondes	215 secondes (filtré)	90 secondes
Temps de récupération	900 secondes	600 secondes	210 secondes
Linéarité	Linéaire au-delà de la plage étalonnée		
Exigences d'étalonnage	Les réglementations locales peuvent spécifier la procédure et la fréquence recommandées. Les exigences standard recommandent généralement au moins un test ou un étalonnage annuel. Consultez Murco pour obtenir des instructions. Les capteurs semi-conducteurs ne sont pas sélectifs, mais étalonnés pour un gaz spécifique.		

## BOITIERS OPTIONNELS

									
<b>Standard</b>	<b>IP66</b>	<b>IP66 avec pare-éblouissements</b>	<b>Pare-éblouissements Filet M42</b>	<b>IP66 / Tête à distance</b>	<b>Exd</b>	<b>Tête à distance Exd / IP66</b>	<b>PRV / IP66</b>	<b>Montage sur conduit d'air</b>	<b>Tête à distance / Plaque faciale</b>
86 x 142 x 53 mm	175 x 165 x 82 mm	175 x 225 x 82 mm	72 x 50 mm	175 x 155 x 82 mm	140 x 180 x 90 mm	175 x 155 x 82 mm	175 x 155 x 82 mm	175 x 125 x 82 mm	86 x 86 mm
180 g	629 g	700 g	72 g	790 g	2 234 g	1 185 g	916 g	578 g	86 g

## Plages/gaz typiques que nous détectons :

ÉLECTROCHIMIQUE		
Ammoniac	NH <sub>3</sub>	0-100 ppm 0-1 000 ppm 0-5 000 ppm
Monoxyde de carbone	CO	0-100 ppm 0-500 ppm 0-1 000 ppm
Chlore	Cl <sub>2</sub>	0-20 ppm
Dioxyde de chlore	ClO <sub>2</sub>	0-1 ppm
Oxyde d'éthylène	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O	0-20 ppm
Éthylène	C <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	0-20 ppm, 1 000 ppm
Fluor	F <sub>2</sub>	0-1 ppm
Hydrazine	N <sub>2</sub> H <sub>4</sub>	0-1 ppm
Hydruure de silane	SiH <sub>4</sub>	0-5 ppm
Hydrogène	H <sub>2</sub>	0-1 000 ppm 0-10 000 ppm 0-100 % limite inférieure d'explosivité
Chlorure d'hydrogène	HCl	0-50 ppm
Acide cyanhydrique	HCN	0-50 ppm
Sulfure d'hydrogène	H <sub>2</sub> S	0-30 ppm 0-200 ppm
Oxyde nitrique	NO	0-100 ppm 0-500 ppm
Dioxyde d'azote	NO <sub>2</sub>	0-50 ppm
Oxygène	O <sub>2</sub>	0-30%
Ozone	O <sub>3</sub>	0-2 ppm
Phosgène	COCl <sub>2</sub>	0-1 ppm
Phosphine	PH <sub>3</sub>	0-5 ppm
Dioxyde de soufre	SO <sub>2</sub>	0-100 ppm

INFRAROUGE		
Dioxyde de carbone	Modèle standard de CO <sub>2</sub>	0-10 000 ppm, (0-1 % vol)
Dioxyde de carbone	Demande spéciale de CO <sub>2</sub>	0-1 000 ppm 0-2 000 ppm 0-20 000 ppm 0-5% 0-10%
Hydrocarbures (Sélectionnés)		0-100 % limite inférieure d'explosivité (LIE) 0-100 % volume

SEMI-CONDUCTEUR		
HFC - exemples typiques	R-134a, R-404A, R-407, R-410A, R-507	10-10 000 ppm
HCFC - exemples typiques	R22	10-10 000 ppm
CFC - exemples typiques	R11, R12	10-10 000 ppm
Hydrocarbures - exemples typiques	Méthane (gaz naturel), propane, butane, GPL, isobutane, éthylène	0-10 000 ppm
Ammoniac	NH <sub>3</sub>	0-10 000 ppm
Hydrogène	H <sub>2</sub>	0-10 000 ppm
COV - exemples typiques	Acétone, chloroforme, éthanol, méthanol, chlorure de méthyl et de méthylène, chlorure d'éthyl et d'éthylène	0-10 000 ppm

Plage de températures	Types de capteur		
	Semi-conducteur	Électrochimique	Infrarouge
Boîtier standard	-20 - +50 °C	-20 - +40 °C	-20 - +50 °C
IP66	-40 - +50 °C	-40 - +40 °C	-40 - +50 °C

Pour des températures inférieures à -40 °C, contactez-nous afin d'obtenir des solutions.