

FRIGRO

ZOOMLOCK
Raccords sans brasage

ZoomLock™

RACCORDS FRIGORIFIQUES A SERTIR SANS BRASAGE



Pas d'équipement
de sécurité



Aucune fuite



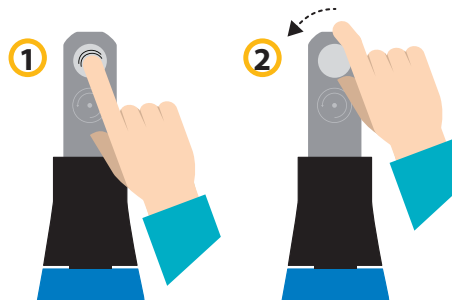
Aucun chalumeau
nécessaire

- Gain de temps
- Facile à utiliser
- Plus de productivité
- Convient pour tous les types de gaz frigorifique courant
- Pas de flamme ni de gaz
- Coûts d'installation réduits
- Connexions fiables et sécurisées
- Pas d'azote
- Sans risque pour l'installateur
- Respectueux de l'environnement



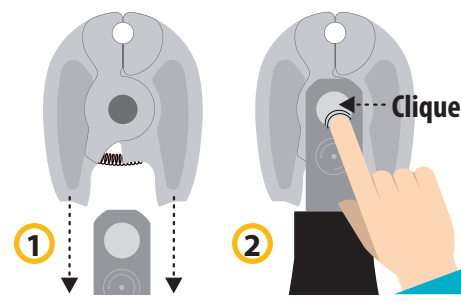
Parker

ÉTAPE 1



Appuyez sur la goupille d'arrêt, puis tournez-la à 45 degrés.

ÉTAPE 2



Glissez les pinces sur la tête de l'outil de sertissage, puis abaissez la goupille jusqu'au déclic.

ÉTAPE 3



Glissez la batterie chargée dans la base de l'outil de sertissage.

ÉTAPE 4



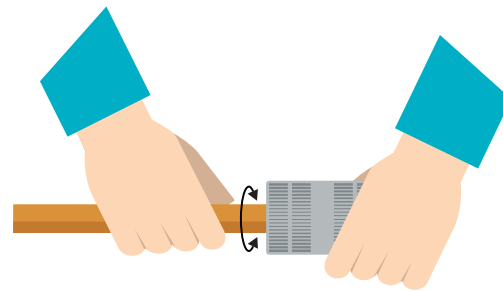
Appuyez sur la détente de l'outil de sertissage et maintenez-la pour calibrer. **Il est recommandé de calibrer l'outil chaque jour avant l'utilisation.**

ÉTAPE 5



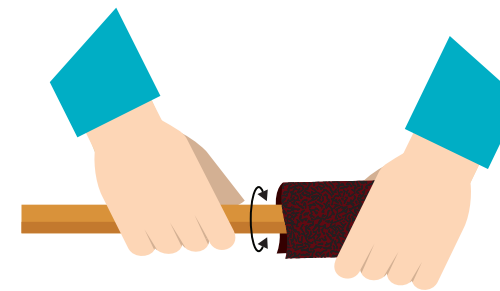
Coupez le tube de cuivre à l'aide du coupe-tube compris. **N'utilisez pas de scie à métaux ni de scie alternative, puisque ces outils créent une surface rude qui peut endommager le joint torique.**

ÉTAPE 6



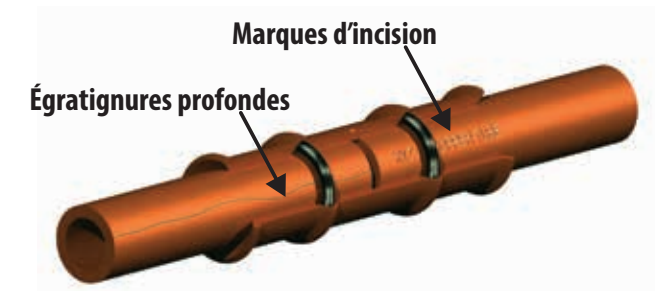
Utilisez l'ébarboir pour retirer toute bavure résiduelle de l'extérieur et de l'intérieur du tube de cuivre. **Attention: veuillez éliminer les sections tranchantes, qui peuvent endommager le joint torique.**

ÉTAPE 7



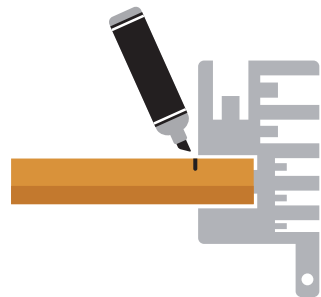
Utilisez un tampon à récurer résistant pour nettoyer les extrémités des tubes de cuivre à joindre. Il ne doit pas y avoir d'oxydation, de saleté ou de débris.

ÉTAPE 8



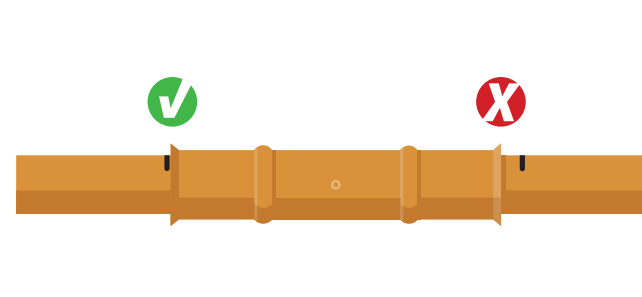
Veuillez contrôler les tubes des imperfections comme les égratignures de surface profondes, marquage de la fournisseur, ... Pour éviter des fuites.

ÉTAPE 9



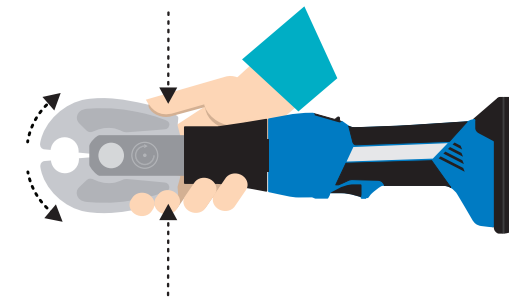
Utilisez la jauge de profondeur fournie pour déterminer la profondeur d'insertion qui convient. Marquez la tuyauterie à l'aide d'un marqueur permanent pour indiquer la profondeur d'insertion appropriée sur chaque tuyau.

ÉTAPE 10



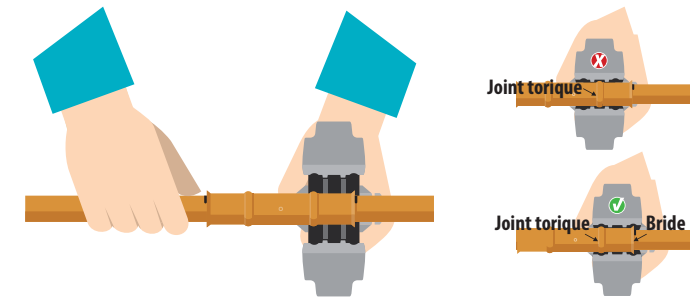
Placez le raccord sur le tuyau. Utilisez la marque pour garantir la bonne profondeur d'insertion et une tenue ferme.

ÉTAPE 11



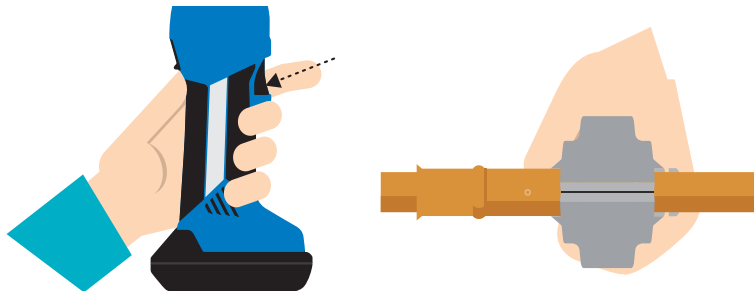
Ouvrez les mâchoires de la pince à sertir ZoomLock.

ÉTAPE 12



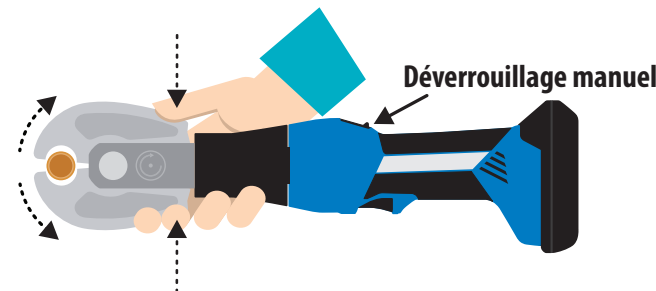
Placez convenablement les mâchoires de sertissage sur le raccord. Les entailles de la mâchoire facilitent l'alignement. **Attention: ne pas sentir le raccord en centrant les mâchoires sur le joint torique.**

ÉTAPE 13



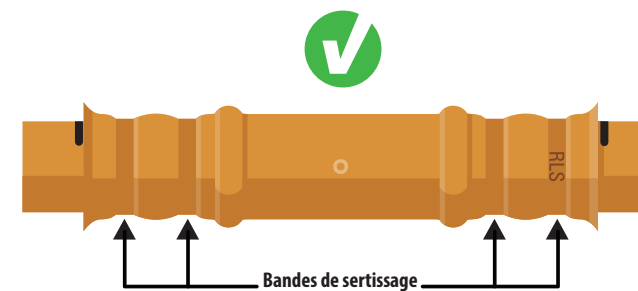
Appuyez sur la gâchette de la pince à sertir ZoomLock et maintenez-la enfoncée pour amorcer le processus de sertissage.

ÉTAPE 14



Ouvrez les pinces de l'outil de sertissage ZoomLock et retirez-les du raccord. Si les pinces ne s'ouvrent pas, le cycle de sertissage ne s'est pas terminé. Pour la commande manuelle, glissez le bouton de déverrouillage manuel vers le bas pour ouvrir la pince en cas d'urgence.

ÉTAPE 15

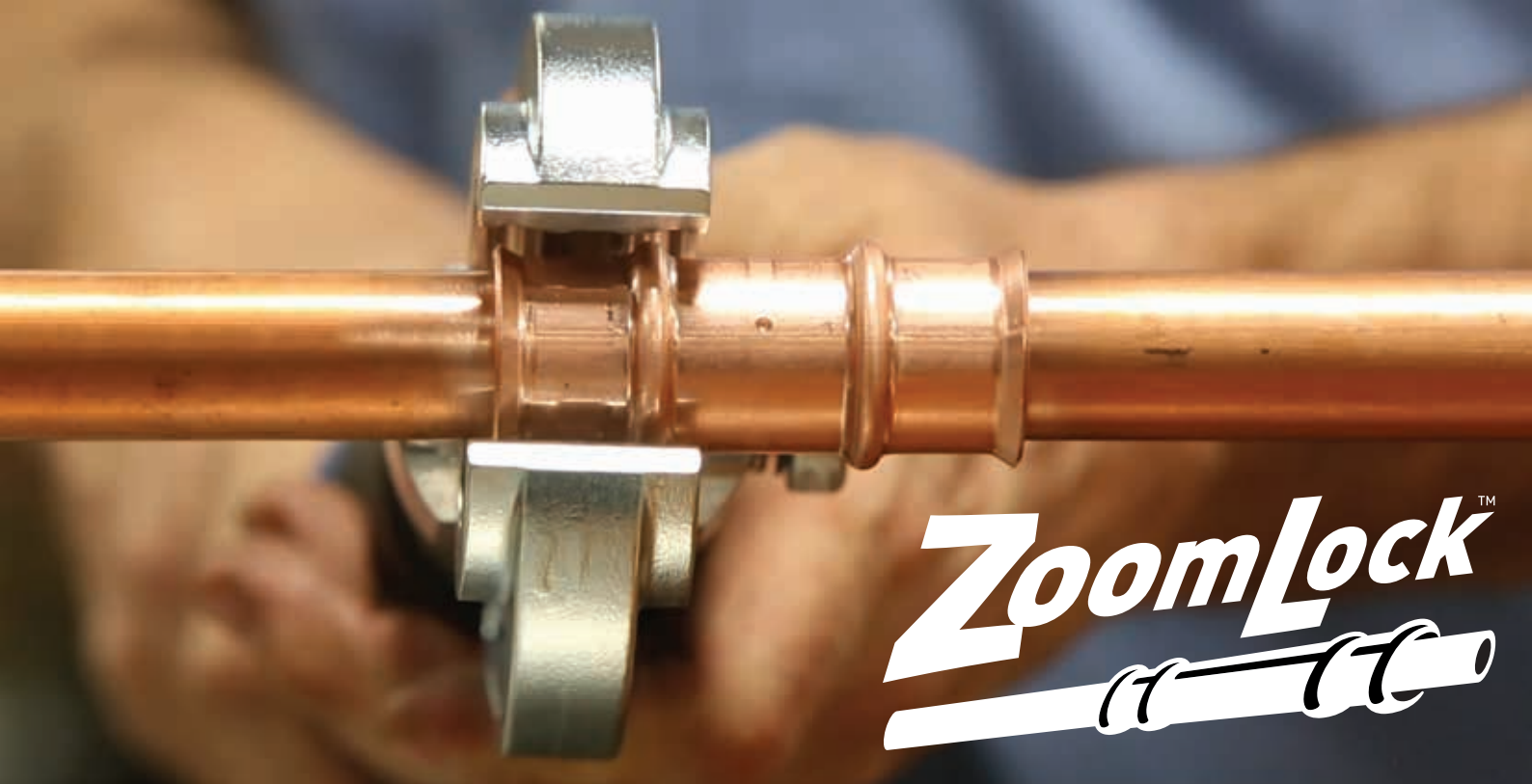


Une marque « RLS » sera affichée sur le tuyau pour indiquer que le raccord est bien serti.

ÉTAPE 16



La jauge de sertissage RLS confirmera la mesure du diamètre de la bande de sertissage installée.



ZoomLock™

Technologie Zoomlock: une connexion en cuivre parfaite dans 15 secondes!

- Convient pour: CVCA/R, Glycol et l'eau non potable
- Température de fonctionnement maximale: 121°C
- Température de fonctionnement maximale pour les joints toriques: -40°C - +148,9°C
- Pression de fonctionnement maximale: 48 bar
- Pression d'éclatement maximale: 207 bar
- Tenue au vide: 20 Microns
- Taux de fuite: < 2,8 gr hélium par an
- Résistance à la vibration (UL109)
- Tailles disponibles: 1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1.1/8"
- Huiles approuvées: Huiles minérales, POE, PVE et PAG
- Corps du raccord: Cuivre de catégorie de réfrigération
- Garantie: 12 mois sur les raccord, à partir de la journée de l'installation
- Convient pour les réfrigérants: R1234yf - R1234ze - R125 - R32 - R134a - R143A - R404A - R407A - R407C - R407F - R410A - R422D - R438A - R447A - R448A - R449A - R450A - R452A - R507 - R513A



Frigro sa de Moorsele est le distributeur officiel de Zoomlock en Belgique.
Veillez nous contacter pour plus d'information ou visitez nos sites web.

www.frigro.be • www.coolcomponents.be • www.aircomponents.be



Frigro sa
 Drieslaan 10, 8560 Moorsele
 Tél.: +32(0)56 41 95 93
 Fax: +32(0)56 40 31 55