

FRIGRO

ZOOMLOCK
Lasvrije fittingen

ZoomLock™

KOELTECHNISCHE VERBINDINGEN ZONDER KOPERLASSEN



Geen veiligheids-
voorschriften



Vrij van lekken



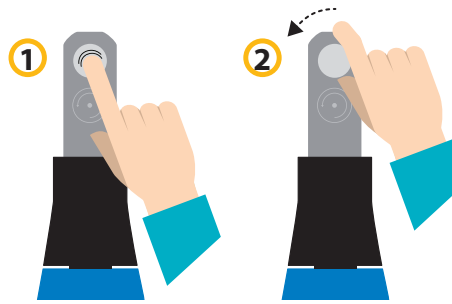
Geen lasmateriaal
nodig

- Tijdswinst
- Eenvoudig in gebruik
- Meer productiviteit
- Geschikt voor alle courante types koelgas
- Geen lasmateriaal nodig
- Verlaagde installatiekosten
- Verzekerde en betrouwbare verbindingen
- Werken zonder stikstof
- Zonder risico's voor de installateur
- Milieuvriendelijk



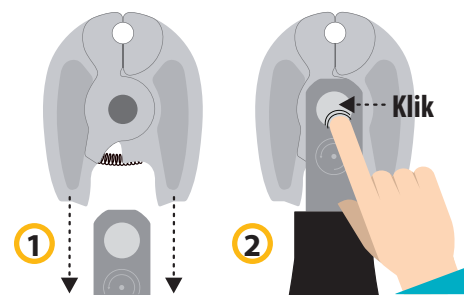
Parker

STAP 1



Duw de sluitpin in, draai daarna 45° om te lossen.

STAP 2



Schuif de kop over de tang, duw daarna op de sluitpin tot je een "klik" hoort.

STAP 3



Schuif de batterij in de krimp tang.

STAP 4



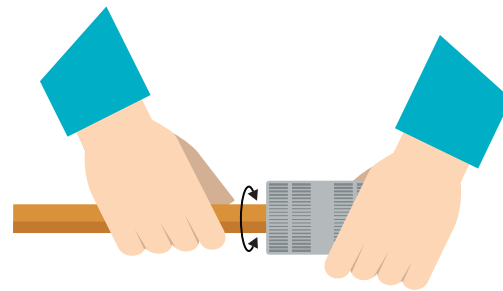
Duw en hou de knop ingedrukt om te tang te kalibreren.
Het is aangeraden om dit dagelijks te doen.

STAP 5



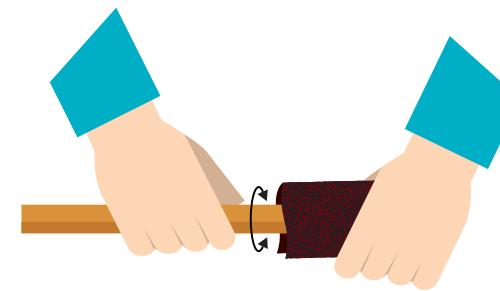
Snij de koperen buis met een buizensnijder.
Gebruik geen zaag, deze veroorzaakt scherpe uiteinden die de O-ringen kunnen beschadigen.

STAP 6



Gebruik een buizenruimer om de binnen- en buitenkant van de uiteinden van de koperen buizen te ontbramen.
Scherpe uiteinden kunnen de O-ringen of de installatie beschadigen.

STAP 7



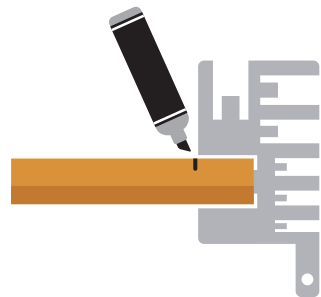
Gebruik een schuurspons om de uiteinden van de koperen buizen schoon te maken.

STAP 8



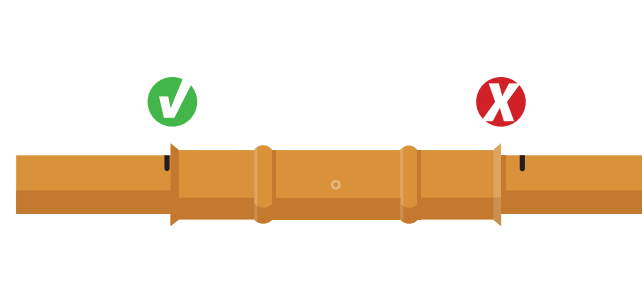
Controleer dat de koperen buizen geen onregelmatigheden vertonen, zoals: diepe krassen, markeringen van de leverancier, ... Deze kunnen lekken veroorzaken.

STAP 9



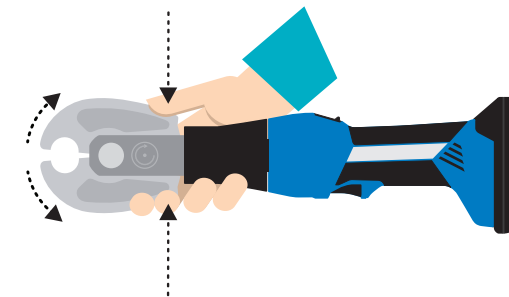
Gebruik de dieptemeter om de correcte diepte te markeren op de buis.

STAP 10



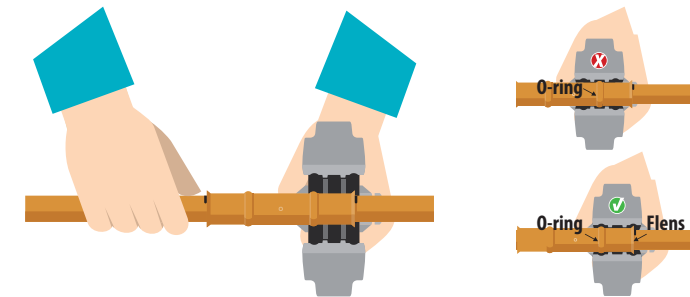
Schuif de fittingen over de buis, gebruik de markeringen voor de correcte diepte.

STAP 11



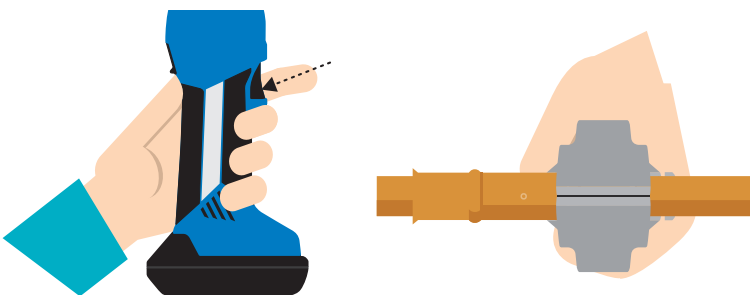
Open de kop van de Zoomlock perstang.

STAP 12



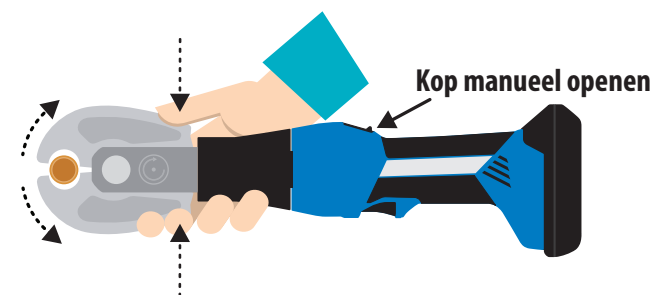
Plaats de tang correct over de fitting, gebruik hiervoor de aangepaste groeven.
Opgepast: de O-ring mag niet gecentreerd staan.

STAP 13



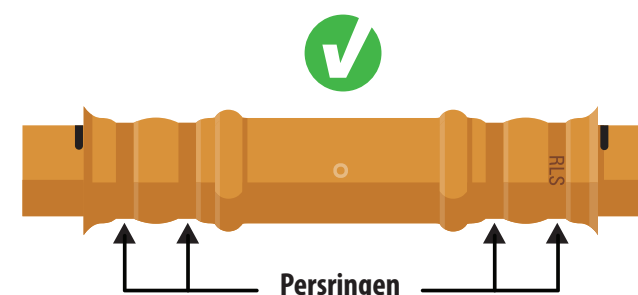
Duw en hou de drukknop op de Zoomlock perstang in, om de buizen samen te persen.

STAP 14



Open de kop en verwijder deze van de fitting. Indien de tang niet open gaat, is de perscyclus nog niet voltooid.
De kop kan manueel geopend worden in geval van nood.

STAP 15

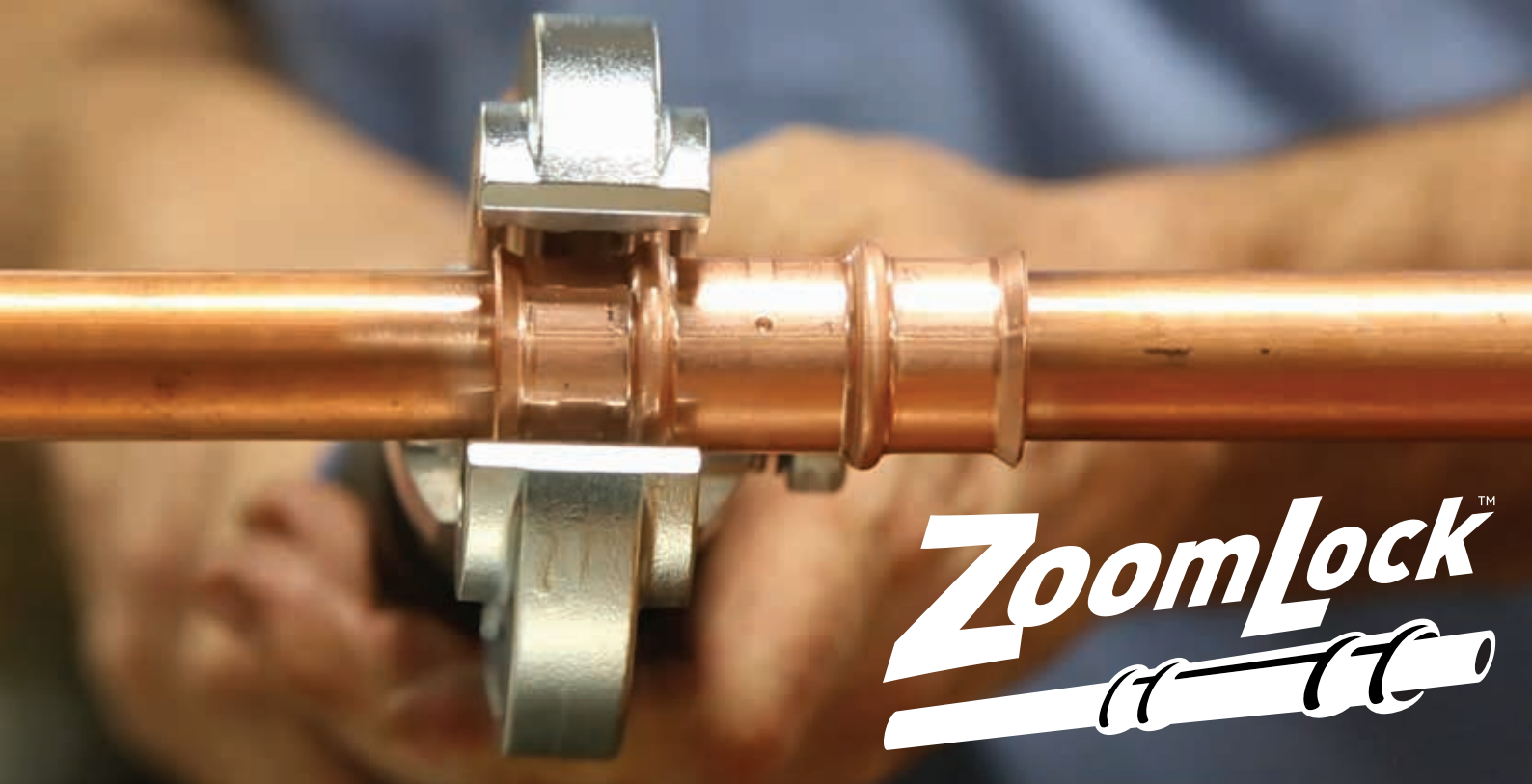


Een speciale RLS-markering wordt geperst in de buis, zo weet je dat de verbinding goed geperst is.

STAP 16



Controleer met de RLS buismeter de diameter van de geperste buis.



Zoomlock technologie: perfecte koperverbinding in 15 seconden!

- Geschikt voor: HVAC/R, Glycol en niet drinkbaar water
- Maximum werkingstemperatuur: 121°C
- Maximum werkingstemperatuur O-ringen: -40°C - +148,9°C
- Maximum werkingsdruk: 48 bar
- Maximum barstdruk: 207 bar
- Diepte van het vacuüm: 20 Microns
- Lekniveau: < 2,8 gr helium op jaarbasis
- Trilbestendig (UL109)
- Beschikbare perskoppen: 1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1.1/8"
- Goedgekeurde oliën: Minerale oliën, POE, PVE en PAG
- Verbindingen: Koper-op-koper verbindingen
- Garantie: 12 maanden op de fittingen, vanaf de dag van installatie
- Geschikt voor koelmiddelen: R1234yf - R1234ze - R125 - R32 - R134a - R143A - R404A - R407A - R407C - R407F - R410A - R422D - R438A - R447A - R448A - R449A - R450A - R452A - R507 - R513A



Frigro nv uit Moorsele is de officiële Zoomlock verdeler voor België.
Contacteer ons voor meer informatie of bezoek onze websites.

www.frigro.be • www.coolcomponents.be • www.aircomponents.be



Frigro nv
Drieslaan 10, 8560 Moorsele
Tel.: +32(0)56 41 95 93
Fax: +32(0)56 40 31 55